

白银恒诚机械制造有限责任公司挤压机设备零购项目招标公告

项目名称：白银恒诚机械制造有限责任公司挤压机设备零购项目

招标编号：HLZB2022C-138

招标方式：公开招标

招标形式：电子招标

投标形式：电子投标

报名开始时间：2022-8-29

报名结束时间：2022-9-04

详细报名截止时间以电子招标平台项目规定的截止时间为准

报名方式：登录甘肃智慧阳光采购平台白银分平台进行报名（www.zhygcg.com）



一、招标内容：

项目概况：白银恒诚机械制造有限责任公司挤压机设备零购项目

具体参数内容以招标文件为准。

二、资金来源：自筹资金

三、供货地点：白银有色集团招标单位指定地点

四、对投标人资格要求：

- （一） 投标人须具有独立企业法人资格，具备一般纳税人资质。
- （二） 投标人有年审合格的企业营业执照。
- （三） 凡具有独立法人资格，投标方营业执照经营范围应包含所招标设备类别，允许制造商与代理商参加，代理商须有唯一授权。，

五、投标报名及招标文件的获取：

拟参与甘肃智慧阳光采购平台交易活动的潜在投标人（供应商）需先在甘肃智慧阳光采购平台（网址 www.zhygcg.com）→智慧阳光采购平台登录入口→用户注册入口进行注册，注册成功并办理 CA 数字证书（含电子签章）后方可登录系统进行投标报名、获取标书、参与投标报价等后续工作（具体内容详见招标文件）。

（甘肃智慧阳光采购平台技术支持电话：0943-5917910/0931-2905663，报名网址：www.zhygcg.com）。凡已在甘肃智慧阳光采购平台完成投标报名的投标人（供应商），只有向招标代理机构缴纳标书费用后方可在平台系统中下载招标（采购）文件。

报名后可拨打本项目负责人联系电话查询报名是否成功，以确保投标人顺利参加。

六、招标单位：白银恒诚机械制造有限公司

联系人：王超

联系电话：18294851950

七、招标代理机构：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司

联系人：马工

联系电话：0943-8811031

联系邮箱：1226535238@qq.com

收 款 人：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司

开 户 行：甘肃省白银市农行大什字支行

账 号：27406101040008282

备 注：标书费与保证金必须分开缴纳（保证金为平台账户）



八、发布媒体：本公告在以下网络媒体发布

1. 甘肃经济信息网（www.gsei.com.cn）
2. 甘肃智慧阳光采购平台（www.zhygcg.com）
3. 中国招标投标公共服务平台（www.cebpubservice.com）

因轻信其他媒体、组织或个人提供的信息而造成损失的，招标人、招标代理机构概不负责。

外发版

一般设备采购类
电子版招标文件
版本号: SBDZ01

白银有色集团股份有限公司

招 标 文 件



招标名称：白银恒诚机械制造有限公司挤压机设备零购
项目

招标编号：HLZB2022C-138

招标单位：白银恒诚机械制造有限公司

招标代理机构：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司

二〇二二年八月

总 目 录

第一部分 投标人须知及前附表

第二部分 投标文件格式

第三部分 合同条款

第四部分 技术规范及要求



第一部分 投标人须知及前附表

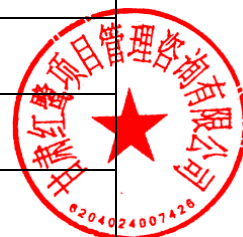
条款号	条款名称	内 容
1	招标人	名称：白银恒诚机械制造有限公司 联系人：王超 电话：15393388931
2	招标代理机构	名称：甘肃红鹭项目管理咨询有限公司 地址：甘肃省白银市白银区四龙路大什字向西 100 米路南（原离退休职工之家）甘肃红鹭项目管理咨询有限公司六楼 联系人：马工 电话：0943-8811031 电子邮箱：1226535238@qq.com
3	项目名称	白银恒诚机械制造有限公司挤压机设备零购项目
4	项目编号	HLZB2022C-138
5	招标范围	详见技术清单
6	项目地点	招标人指定地点
7	*投标人资质要求	1 详见技术要求 1. 允许在中国注册的外国独资或中外合资、合作企业，在中国境内能合法销售和提供相应服务的厂商参加投标； 2. 具有履行合同的能力，包括专业、技术资格和能力，资金、设备和其他物质设施状况，管理能力，经验、信誉和相应的从业人员； 3. 没有处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结，破产状态； 4. 在最近三年内没有骗取中标和严重违约及重大工程质量问题；
8	是否接受联合体	本次招标不接受联合体投标
9	工期/供货日期	详见技术文件具体条款要求
10	资金来源	企业自筹
11	质量要求	合格，具体标准以招标文件相应条款为准
12	招标方式	公开招标
13	招标形式	电子招标



14	投标形式	电子投标
15	资格审核	资格后审
16	公告发布平台	1. 甘肃智慧阳光采购平台 (www.zhygcg.com) 2. 甘肃经济信息网(www.gsei.com.cn) 3. 中国招标投标公共服务平台 (www.cebpubservice.com)
17	报名方式	拟参与本项目投标活动的潜在投标人需在甘肃智慧阳光采购平台进行网上注册, 注册成功后使用“用户名+密码+验证码”登录方式或使用 CA 数字证书登录, 进行本项目投标登记、下载或查阅标书等后续投标事宜(甘肃智慧阳光采购平台技术支持电话: 0943-5917910/0931-2905663)。 报名后可拨打本项目招标代理负责人联系电话查询报名是否成功, 以确保投标人顺利参加。
18	招标文件获取	报名缴费成功后, 登录甘肃智慧阳光采购平台项目所在电子页面自行下载。 为方便投标单位制作投标文件, 一般上传可编辑版 (word 版) 招标文件和不可编辑版 (PDF 版加盖电子签章) 招标文件, 其中招标文件以 PDF 版加盖电子签章版为准。
19	*标书费	600 元 (标书费与保证金必须分开缴纳)
20	*投标保证金	15000 元 (标书费与保证金必须分开缴纳)
21	缴款账户	投标保证金递交须知投标人以银行汇款方式提交投标保证金的, 账户信息: 户名: 甘肃省招标咨询集团有限责任公司. 投标保证金账号: 在投标人报名成功后, 按照不同标段分别随机生成, 即投标人每次缴纳投标保证金账号不固定, 请投标人操作时注意, 以免填错。开户银行: 兰州农村商业银行股份有限公司雁滩支行 (保证金须电汇) 标书费缴纳账户信息 开户行名称: 甘肃红鹭项目管理咨询有限公司 开户行 (人民币): 甘肃省白银市农行大什字支行 账号 (人民币): 27406101040008282
22	费用缴纳须知	标书费: 招标公告截止日期后 3 日内完成缴纳; 保证金: 投标截止日期 3 个工作日前完成缴纳; 标书费与保证金必须分开缴纳; 招标公告截止日后成功缴纳标书费的投标单位, 我部将开通相应的电子版投标文件上传权限。 因财务到账需一至两天时间确认, 请投标人尽早缴纳保证金和标书费, 如果因投标人缴纳费用不及时导致银行到账信息无法准确查询或因缴款滞后未及时通知我部人员导致相应权限未能及时开通, 由此所产生的一切后果均由投标单位负责。



		投标单位必须从贵公司公户向我公司汇款，不得以个人名义等其他方式缴纳款项（以个人名义交款无效）； 交款后请将电子交款凭证发至电子邮箱并及时告知我公司以便尽快查询到账情况并开通相应的权限； 缴款备注请填写费用名称（标书费、投标保证金、中标服务费）和招标编号； 联系电话：0943-8811031 电子邮箱：1226535238@qq.com
23	投标人报价	投标报价必须包含招标文件中规定税率的含税总报价 另有规定以招标文件具体条款为准
24	踏勘现场	本次招标不组织统一现场踏勘
25	项目分包	不允许
26	技术和商务偏离	不允许负偏离
27	构成招标文件的其他资料	图纸、澄清答疑（如果有）
28	投标截止时间	2022.9.21 星期三 09.30
29	开标时间	同投标截止时间
30	开标地点	本项目采取电子开标形式 投标人登录甘肃智慧阳光采购平台所在项目开标室电子模块
31	投标有效期	60 日历天（从投标截止日算起）
32	投标文件份数	电子版投标文件壹套
33	投标文件的组成	电子版投标文件壹套（含商务部分和技术部分）
34	投标文件递交的时间和地点	在投标截止时间前上传至甘肃智慧阳光采购平台项目所在电子模块
35	签字及盖章要求	电子版投标文件须加盖企业签章及法人签章（建议使用电子签章）；授权委托人须本人签字。
36	装订要求	无
37	投标文件的密封	无
38	封套上写明	无
39	废标条款	投标文件有下列情形之一的，评标委员会评审后按废标处理： 1. 无单位盖章和无法定代表人或法定代表人授权的代理人签字或盖章的；（包括两个或两个以上法定代表人授权的代理人无签字或盖章的）； 2. 无法定代表人出具的法人授权委托书；



		3. 未按规定格式填写，内容不全或关键字迹模糊、无法辨认的； 4. 投标人上传两份或多份内容不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标项目报有两个或多个报价，且未声明哪一个有效，按招标文件规定提交备选投标方案的除外； 5. 未按招标文件要求提交足额投标保证金的； 6. 投标有效期不满足招标文件要求的； 7. 凡招标文件中打“*”号的条款（包括商务条款和技术条款），有一条不满足的，投标将被拒绝； 8. 招标文件规定的其他废标条款。
40	评标过程	投标单位须在投标截止时间前登陆电子开标室直至代理机构通知投标单位评标结束后方可下线，期间因投标单位擅自离线导致无法及时进行项目澄清等事项，造成的一切后果由投标单位自行承担。
41	备注	投标单位在制作投标文件时请务必认真阅读“第一部分，投标人须知及前附表”。



A 总 则

1. 定义

- 1.1 “投标人”系指向招标代理机构提交投标文件的投标商。
- 1.2 “货物”系指卖方按合同要求，向买方提供的一切设备、机械、仪器、备件、工具、手册及有关技术资料 and 材料。
- 1.3 “服务”系指合同规定范围内需卖方承担的运输、保险、安装、调试、试车、技术协助、校准、培训以及其它类似的义务。
- 1.4 “卖方”系指提供合同货物和服务的投标人。
- 1.5 “买方”系指招标人。

2. 投标费用

- 2.1 投标人应承担所有与编写和提交投标文件有关费用。
- 2.2 无论投标过程的作法和结果如何，投标人自行承担所有与参加投标有关的全部费用。



B 招标文件

3. 招标文件

- 3.1 招标文件由招标文件总目录所列内容组成。
- 3.2 投标人应详细阅读招标文件的全部内容。不按招标文件的要求提供的投标文件和资料，可能导致投标被拒绝。
- 3.3 凡招标文件中打“*”号的条款（包括商务条款和技术条款），有一条不满足的，投标将被拒绝。

4. 招标文件的澄清

- 4.1 投标人对招标文件如有疑点要求澄清或认为有必要与用户进行技术交流时，可通过电子招标平台规定的形式通知招标代理机构，但通知不得迟于开标日期前 15 天，否则拒绝答复。
- 4.2 招标代理机构将视情况确定技术交流将按照电子招标平台规定的形式予以答复，如有必要可将答复内容包括原提出的问题（但不标明问题查询的来源），分发给所有取得同一招标文件的投标人。该答复作为招标文件的组成部分，具有约束作用。

5. 招标文件的修改

- 5.1 在投标截止时间 15 日前，招标人无论出于何种原因，还是出于对投标人提问的澄清，均可对招标文件用补遗书的方式进行修改。

- 5.2 对招标文件的修改，将以书面扫描件的形式通知已购买招标文件的每一投标人。补充文件将作为招标文件的组成部分，对所有投标人具有约束作用。
- 5.3 为使投标人有足够的时间按招标文件的修改要求考虑修正投标文件，招标人可酌情推迟投标的截止日期和开标日期，并将此变更通知每一投标人。

C 投标文件的编制

6. 投标文件的语言计量单位

- 6.1 投标人与招标代理机构之间的有关投标的来往通知、函件均应使用中文。
- 6.2 投标文件中所使用的计量单位，除招标文件中有特殊要求外，应采用国家法定计量单位。

7. 投标文件的组成

- 7.1 投标文件应由商务文件和技术文件两部分组成。

- 7.2 投标商务文件内容应包括：

- *（1）投标函和诚信承诺（附件一）；
- *（2）开标一览表（附件二）；
- *（3）法人授权委托书（含法人投标）（附件三）；
- *（4）商务条款偏离表（附件四）

- （5）资格证明文件部分包括：

- *①营业执照（复印件加盖公章）；
- *②制造商资格证明（附件五、格式、原件）；
- *③产品认证证书（附件六、格式、复印件加盖公章）；
- *④制造商通过质量体系认证证书（附件七、格式、复印件加盖公章）；
- *⑤代理商（如果是）作为代理的授权书（附件八、格式、原件）；
- *⑥代理商（如果是）资格证明（附件九、格式）；
- ⑦提供近三年同类设备供货业绩及供货合同（复印件加盖公章）；
- ⑧提供近两年经审计部门审计过的财务报表（复印件加盖公章）；
- ⑨招标文件要求提供的其他资格资质证明文件（复印件加盖公章）；

- 7.3 投标技术文件：

投标文件的技术文件要严格按招标文件“第四部分 技术规格及要求”规定制作，应包括以下内容：



- * (1) 设备明细报价单（附件十）；
- * (2) 产品技术规格偏离表（附件十一）；
- (3) 设备的主要特性和性能保证（附件十二）；
- (4) 投标厂商认为其他需要说明的事宜。

8. 投标内容填写说明

- 8.1 投标文件按统一格式填写，电子版商务文件和技术文件分开编制。
- 8.2 “开标一览表”，要求按格式填写、统一规范，不得自行增减内容。

9. 投标人技术文件的编制及编目

- 9.1 投标人技术文件由投标人视需要自行编制。规格幅面应与正文一致并附于正文之后，与正文页码统一编码装订。

- 9.2 投标人技术文件还应包含以下内容：招标文件规定的内容及要求填写的各种表格。

10. 投标报价

- 10.1 所有投标均以人民币报价。

10.2 投标单位的投标报价以投标单位填写的电子投标报价为准。

- 10.3 投标人必须对物资明细进行单项报价，同时要按“物资明细报价单”（统一格式）的内容填写产品单价、含税一票包到总价及其他事项，并由法人代表或法人授权代表签署。

- 10.4 以可调整价格提交的投标文件将作为非响应性投标而予以拒绝。

- 10.5 投标人所填写的单价和合价在合同实施期间不因市场变化因素而变动，投标人在计算报价时可考虑一定的风险系数，一旦中标不得以任何理由予以变更。

11. 投标保证金

- 11.1 投标保证金是为了保护招标人和招标代理机构免遭因投标人的行为而蒙受损失。

- 11.2 投标人应尽可能在开标前提供不少于前附表要求投标保证金。

- 11.3 投标保证金接受下列形式提交：

电汇（需随后附上出票银行详细名称、帐号等相关信息，以便招标公司在该项目结束后及时退还投标保证金之用）

- 11.4 中标单位的投标保证金，按国家有关规定交纳中标服务费和按要求提交履约保证金并签署合同协议后，予以退还（无息）。

- 11.5 未中标的投标人的投标保证金，将尽速并不晚于招标人与中标人签订合同后 5 个工作日内予以退还，不计付利息。



11.6 发生下列情况之一，投标保证金将不予退还。

- (1) 开标后在投标有效期内，投标人撤回其投标书；
- (2) 中标人不按本须知第 24 条规定签约；
- (3) 中标人相互串通或以他人名义进行投标的；
- (4) 中标人弄虚作假骗取中标的。

12. 投标文件的有效期

12.1 有效期以“投标人须知及前附表”中的规定为准，投标文件应保持有效。有效期短于这个规定期限的投标，将被拒绝。

12.2 在特殊情况下，招标人可与投标人协商延长投标文件的有效期。这种要求和答复都应以书面、传真等形式进行。投标人可以拒绝接受延期要求而不致被没收保证金。同意延长有效期的投标人不能修改投标文件，但需要相应的延长投标保证金的有效期，在延长的投标有效期内本须知第十三条关于投标保证金的退还与没收的规定仍然适用。

13. 投标文件的签署及规定

- 13.1 组成投标文件的各项资料均应遵守本条。
- 13.2 投标人应填写全称，并在所提供的资格证明文件加盖公章。
- 13.3 投标文件必须由法人代表或法人授权代表签署（建议使用电子签章）。
- 13.4 投标文件电子版壹套并作为唯一有效的正本。
- 13.5 投标文件正本须经法人代表或法人授权代表签字，否则投标将被拒绝。
- 13.6 投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。
- 13.7 投标文件不得涂改和增删，如有修改错漏处，必须由同一签署人签字。

D 投标文件的递交

14. 投标文件的标记和递交形式

- 14.1 投标文件须以 PDF 的格式上传至甘肃智慧阳光采购平台项目所在电子模块；
- 14.2 投标文件须由商务文件和技术文件组成并分别上传；
- 14.3 商务文件和技术文件须制作单独的封页，内容须包括项目名称、项目编号、文件内容（商务文件或技术文件）、投标单位全称（名称处须加盖单位公章）等内容；
- 14.4 电子版投标文件须按以下规则进行命名：
商务文件-*****（项目全称）

技术文件-*****（项目全称），如果需要递交电子版图纸等其他技术内容，请合并于技术文件一并上传。

15. 投标截止时间

15.1 投标文件必须在投标截止时间前提交。

15.2 招标人推迟投标截止时间时，应以书面、传真等形式，通知所有投标人。在这种情况下，招标人和投标人的权利和义务将受到新的截止期的约束。

16. 投标文件的修改和撤回

16.1 开标后投标人不得撤回投标，否则投标保证金将不予退还。

E 开标及评标

17. 开标

17.1 招标代理机构按招标文件规定的时间、地点开标。开标仪式由招标代理机构主持，招标人代表及有关工作人员参加。

17.2 投标人法定代表人或授权代表必须按时参加电子开标仪式。

17.3 招标代理机构在开标仪式上，将公布投标人名称、投标项目名称、投标价格等，招标代理机构将做开标记录。

18. 对投标文件的评审

18.1 招标代理机构根据项目特点组建评标委员会，评标委员会负责对投标文件进行评审。

18.2 初审中，对价格的计算错误按下述原则修正：

- （1）如果单价乘数量不等于总价，应以单价为准修正总价；除非评标委员会认为单价有明显的小数点错误，此时应以标出的总价为准，并修正单价。
- （2）如果以文字表示的数据与数字表示的有差别，应以文字为准修正数字；
- （3）投标人不同意以上修正，则其投标将被拒绝。

18.3 与招标文件有重大偏离的投标文件将被拒绝。**重大偏离系指投标货物的质量、数量、性能及技术条件明显不能满足招标文件的要求。**这些偏离不允许在开标后修正，但评标委员会将允许修改投标中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。

18.4 评标委员会对投标文件的判定，只依据投标文件内容本身，不依靠开标后的任何外来证明。



18.5 经评标委员会评审、测算，如所有投标人报价明显偏离市场价格致使招标人难以承受，为维护招标人利益，评标委员会有权否决所有投标。

19. 投标的澄清

19.1 评标委员会有权就投标文件中含混之处向投标人提出询问或澄清要求。投标人须按照评标委员会通知的时间、方式派技术和商务人员进行答疑和澄清。对于不能按照评标委员会通知的时间、方式派技术和商务人员进行答疑和澄清的按照放弃处理。

19.2 必要时评标委员会可要求投标人就澄清的问题作书面回答，该书面回答应有投标人法人代表或法人授权代表的签字，并将作为投标内容的一部分。

19.3 投标人对投标文件的澄清不得改变投标报价及实质内容。对澄清内容改变投标报价及实质内容的按照放弃处理。

20. 评标过程保密

20.1 从开标之日起，到确定中标人止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露。

20.2 在评标期间，投标人企图影响招标人的任何活动，将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。



F 确定中标

21. 最终审查

21.1 评标委员会按照招标文件确定的评标标准和方法，对投标文件进行评审，并提出书面评标报告，推荐合格的中标候选人。

21.2 最终审查的内容是对中标候选人的货物进行生产条件、技术状况、性能、质量，投标人资格、信誉以及招标人认为有必要了解的其它问题作进一步的考查。

21.3 接受最终审查的中标候选人，必须如实回答和受理招标人的询问和考查，并提供所需的有关资料。对询问回答不真实、考查时弄虚作假及相关资料提供不全或不积极的情况视为放弃。

21.4 如审查结果第一的中标候选人所提供的有关资料与实际情况不符合，则应考察下一个中标候选人。

22. 招标人接受和拒绝任何或所有投标的权力

为维护国家利益，招标人在确定中标之前仍有选择或拒绝任何投标人中标的权力，并对所采取的行为不说明原因。

23. 中标通知

23.1 在投标有效期内，招标代理机构将以书面形式通知所选定的中标人。通知也可以传真的形式，但需要随以书面确认。

23.2 当中标人按第 24 条规定与招标人签订供货合同并提交履约保证金后，招标代理机构将向其他投标人发出招标结果通知，并退还投标保证金。**招标代理机构对不中标的投标人不作未中标原因的解释。**

24. 签订合同

24.1 中标人在接到中标通知后 15 日内与招标人商谈技术协议并签定合同，否则按弃标处理。

24.2 招标文件、中标人的投标文件及评标过程中有关补遗书、澄清文件均应作为合同附件。



G 中标服务费

25. 中标服务费

中标服务费以中标通知书确定的中标总金额作为收费的计算基数，按照“国家计委印发《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980 号）”和“《国家发展改革委办公厅关于招标代理服务收费有关问题的通知》（发改办价格[2003]857 号）”规定的收费标准向**中标人**收取。

H 评分因素及分值

26. 评标

26.1 评标依据

- （1）《中华人民共和国招标投标法》；
- （2）《招标文件》及招标文件的补充文件；
- （3）《工程建设项目货物招标投标办法》；

26.2 评标委员会按《七部委 27 号令》的规定组成，本次评标采用“综合评分法”。

评标严格按照投标文件中对招标文件的响应程度进行评定，最低报价不作为中标的

唯一条件。

27. 评分分值分配

评标委员会将对实质上响应招标文件要求的有效投标文件进行符合性审查，只对符合性审查合格的投标人进行商务、技术打分和综合评议。

评标委员会从以下方面对商务投标文件进行评审打分 分值：75 分

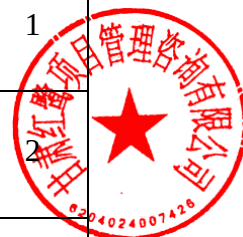
序号	评 分 因 素	分值
(1)	企业实力：整体实力较强得 2 分；实力一般得 1 分；无整体实力不得分。	2
(2)	同类设备供货的业绩：近三年有相同或相似的供货业绩，业绩较好，并能提供 5 份合同者，得 2 分；否则少提供 1 份合同扣 0.4 分；无供货合同者不得分。	2
(3)	财务状况：投标人近两年经审计部门审计过的财务报表，均赢利得 1 分，其余情况不得分。	1
(4)	质保期和售后服务：售后回访制度齐全，售后服务及时，有明确的售后服务承诺者得 2 分，否则不得分。	2
(5)	不良记录：投标人在白银有色集团股份有限公司的土建施工、设备及物资采购中无不良记录者得 3 分。	3
(6)	价格	65
合计		75

注：（7）价格占 65 分，取经评审合格的投标人最低报价为评标基准价，其价格分为满分。其它投标人的报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 65。

评标委员会从以下方面对技术投标文件进行评审打分 分值：25 分

序号	评 分 因 素	分值
(1)	对技术规格书的响应程度：对技术规格书能完全响应者，得 5 分，基本响应者得 1-4 分，不响应者不得分。	5
(2)	根据技术文件的要求，投标方案及设备的先进性、合理性、可靠性方面能够完全满足生产环境要求，切实可行，节能环保，对各个装置和部件的制造，能完全满足招标文件中技术和配置要求，设备在运行中具有易操作性、易维护性，完全满足者得 5 分，基本满足者得 1-3 分，否则不得分。	5

(3)	根据技术文件的要求，详细填写相应规定表格，提供详细的设备配置、报价明细，详实的材质、性能等描述，完全满足者得 6 分，基本满足者得 1-5 分，否则不得分。	6
(4)	主要技术指标满足程度：完全能满足技术性能要求者得 3 分，基本满足者得 1-2 分，不满足者不得分。	3
(5)	对货物各个装置和部件的制造具有完善的质量保证措施，在生产、管理、检验和出厂验收等方面，条理明确、措施得当，能完全满足要求者得 3 分，基本满足者得 1-2 分，不满足者不得分。	3
(6)	具有完整的质量保证体系：获得 ISO9000 系列质量体系认证得 1 分，否则不得分。	1
(7)	针对设备在指导安装、调试、技术培训、技术资料移交等方面有明确的、切实可行的承诺者得 2 分，一般者得 1 分，否则不得分。	2
合计		25



第二部分 投标文件格式



商务文件：

- *（1）投标函和诚信承诺（附件一）；
- *（2）开标一览表（附件二）；
- *（3）法人授权委托书（含法人投标）（附件三）；
- *（4）商务条款偏离表（附件四）
- （5）资格证明文件部分包括：
 - *①营业执照（复印件加盖公章）；
 - *②制造商资格证明（附件五、格式、原件）；
 - *③产品认证证书（附件六、复印件加盖公章）；
 - *④制造商通过质量体系认证证书（附件七、复印件加盖公章）；
 - *⑤代理商（如果是）作为代理的授权书（附件八、格式、原件）；
 - *⑥代理商（如果是）资格证明（附件九、格式）；
 - ⑦提供近三年同类设备供货业绩及供货合同（复印件加盖公章）；
 - ⑧提供近两年经审计部门审计过的财务报表（复印件加盖公章）；
 - ⑨招标文件要求提供的其他资格资质证明文件（复印件加盖公章）；



技术文件：

投标文件的技术文件要严格按招标文件“第四部分 技术规格及要求”规定制作，应包括以下内容：

- *（1）设备明细报价单（附件十）；
- *（2）产品技术规格偏离表（附件十一）；
- （3）设备的主要特性和性能保证（附件十二）；
- （4）投标厂商认为其他需要说明的事宜。

附件一：

投 标 函

甘肃红鹭项目管理咨询有限公司：

投标人：_____（填写投标单位全称）

授权：（填写授权代表姓名），授权代表职务：（填写职务）

为授权代表，参加贵方组织的

招标编号：（填写完整招标编号）

项目名称：_____（填写招标项目全称）

采购招标项目的有关活动，并对采购进行投标。为此：

1. 提供投标须知规定的全部投标文件。
2. 投标设备的总投标报价为（大写）：_____元人民币；
3. 保证遵守招标文件中的有关规定和收费标准；
4. 保证忠实的执行买卖双方所签合同，并承担合同规定的责任义务；
5. 愿意向贵方提供任何与本项投标有关的数据、情况和技术资料；
6. 本投标自开标之日起 60 天内有效。与本投标有关的一切往来通讯请寄：

地址：

邮编：

电话：

电子信箱地址：

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日



诚信承诺

为了规范招标投标活动，禁止串通招标投标行为，本着公开、公平、公正和诚实信用的原则，保护国家利益、社会公共利益和招标人的合法权益，提高经济效益，保证项目质量，应招标人的要求，凡参与白银有色集团建设工程设计、监理、施工、设备、材料等领域的投标单位须签订此诚信承诺。

所有投标者保证不违反以下规定，实施串通投标行为：

- （一）投标者之间相互约定，一致抬高或者压低投标价；
- （二）投标者之间相互约定，在招标项目中轮流以高价位或低价位中标；
- （三）投标者之间进行内部竞价，内定中标人，然后再参与投标；
- （四）投标人与招标人串通投标、向招标人或评标委员会成员行贿的手段谋取中标的行为；
- （五）投标人以其他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的行为。
- （六）投标者之间其它串通投标行为。



投标保证金：

投标人所提交的投标保证金（现金、电汇）有弄虚作假者，无论中标与否将按废标处理。

若一旦发现有此类情况发生，其中标无效，我招标中心将该类投标单位列入黑名单，并取消其今后参与白银有色集团公司及下属单位的一切招标及业务往来活动的资格，同时没收投标保证金；此外情节特别严重的依照《反不正当竞争法》第 27 条的规定，报送相应工商行政管理机关，由工商行政管理机关根据情节处以一万元以上二十万元以下的罚款。构成犯罪的，移交司法机关依法追究刑事责任。

投标人全称（盖章）：

法人代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件二：

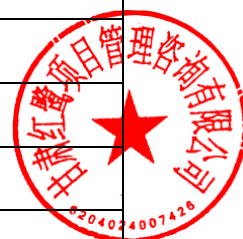
开标一览表

投标人名称：

项目名称：

招标编号：

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	单价（元）	含税一票包到 总价（元）
1						
2						
3						
4						
5						
投标总报价(人民币小写)：¥						
投标总报价(人民币大写)：¥						



说明：

1. 此表的投标报价必须与投标单位在电子招标系统填写的投标总报价一致，如果报价出现不一致时，以电子招标系统的投标报价为准。
2. 投标报价中应包含物资的运输费、一切税税金、告知、检测、取证等。

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件三：

法人授权委托书（含法人投标）

甘肃红鹭项目管理咨询有限公司：

投标人：_____（填写投标单位全称）

法人代表：_____（填写投标单位法人姓名）

现授权：_____（填写授权代表姓名，如果是法人本人投标请填写法人姓名）

为授权代表，参加贵公司组织的

项目名称：_____（填写招标项目全称）

招标编号：_____招标活动，全权处理招标活动中的一切事宜。



法人代表签字：

法人代表身份证号：

投标人全称（公章）：

日期：_____年_____月_____日

法人代表和授权代表身份证（正反）影印件：

授权代表签字：（法人本人投标此处内容不用填写）

授权代表身份证号：

职 务：

详细通讯地址：

电 话：

日 期：_____年_____月_____日

附件四：

商务条款偏离表

招标编号：

项目名称：

序号	招标文件条款号	招标文件的商务条款	投标文件的商务条款	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				



说明： 如果投标单位无任何商务偏离，请在商务偏离表中注明“完全响应无偏离”

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件五：

制造商资格证明（格式）

1. 名称及其它情况：

（1）制造商名称：

（2）地 址：

（3）成立和/或注册日期：

（4）主管部门：

（5）企业性质：

（6）职员人数：

一般工人：

技术人员：

（7）近期资产负债表（到_____年_____月_____日止）

〈1〉 固定资产：

原 值：

净 值：

流动资金：

〈2〉 长期负债：

〈3〉 短期负债：

〈4〉 资金来源：

自有资金：

银行贷款：

〈5〉 资金类型：

生产资金：

非生产资金：

2. 制造货物的设施及其它情况：

（1）关于制造货物的设施及其它情况：

工厂名称地址	生产的项目	年生产能力	职工人数
--------	-------	-------	------

（2）本制造商不生产，而须从其它制造商购买的主要零部件：



制造商名称和地址

主要零部件名称

3. 制造商生产货物的历史（年数）：

4. 近 3 年货物主要销售给国内、外主要客户的名称地址：

名称和地址

销售项目

5. 近 3 年的年营业额：

年份

国内

出口

总额



6. 易损件供应商的名称和地址：

7. 有关开户银行的名称和地址：

8. 其它情况：

兹证明上述声明是真实的、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

制造商名称：

授权代表签字：

授权代表的职务：

传真、电话：

公 章：

日 期：

附件六：

产品认证证书(格式)

序号	认证证书和资格情况	投标商提供情况(有/无)
1	国家有关部门规定认证证书	
2	生产许可证	
3	产品合格证书	
4	安全认证证书	



提供相应证书的复印件并加盖公章

附件七：

制造商通过质量体系认证证书

序号	体系认证证书名称及编号	投标商提供情况(有/无)
1		
2		
3		
4		



提供相应证书的复印件并加盖公章

附件八：

代理商（如果是）作为代理的授权书(格式)

致甘肃红鹭项目管理咨询有限公司：

我们（制造商名称）是按（国家名称）法律成立的一家制造商，主要营业地点设在（制造商地址）。兹指派按（国家名称）的法律正式成立的主要营业地点设在（贸易公司地址）的（贸易公司名称）作为我方真正合法的代理人进行下列有效的活动。

（1）代表我方在中华人民共和国办理贵方第_____号投标邀请要求提供的由我方制造的货物的有关事宜，并对我方具有约束力。

（2）作为制造商，我方保证以投标合作者来约束自己，并对该投标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。

（3）我方兹授予（贸易公司名称）全权办理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜，具有替换或撤消的全权。兹确认（贸易公司名称）或其正式授权代表依此法地办理一切事宜。

我方于_____年____月____日签署本文件，（贸易公司名称）于_____年____月____日接受此件，以此为证。

贸易公司名称_____制造商名称

签字人职务和部门_____签字人职务和部门

签字人姓名_____签字人姓名

签字人签名_____签字人签名

贸易公司签字人身份证影印件： 制造商签字人身份证影印件：



附件九：

代理商（如果是）资格证明(格式)

1. 名称及概况:

(1) 代理商名称:

(2) 总部地址:

电传/传真/电话号码:

(3) 成立和/或注册日期:

(4) 实收资本:

(5) 近期资产负债表 (到 年 月 日止)

①固定资产：

②流动资产:

③长期负债：

④流动负债:

⑤净值:

(6) 主要负责人姓名:

(7) 代理商在中国的代表的姓名和地址, 如有的话:



2. 近三年货物的年营业额:

年份	国内	出口	总额
----	----	----	----

3. 近三年货物主要销售给国内、外主要客户的名称地址:

(1) 出口销售

(名称和地址)

(销售项目)

(名称和地址)

(销售项目)

(2) 国内销售

(名称和地址)

(销售项目)

(名称和地址)

(销售项目)

4. 同意为投标人制造货物的制造商名称、地址（附制造商资格声明）：

5. 由其它制造商提供和制造的货物部件，如有的话：

制造商名称和地址

主要零部件名称

6. 最近 3 年直接或通过贸易公司向中国提供的货物：

合同编号：

签字日期：

项目名称：

数 量：

合同金额：

7. 有关开户银行的名称和地址：

8. 其它情况：



兹证明上述声明是真实的、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

代 理 商 名 称：

签 字 人（签 字）：

签 字 日 期：

传 真：

电 话：

电 子 邮 箱：

附件十：

设备明细报价单

招标编号：

项目名称：

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	设备费(元)	装卸及运杂费(元)	技术服务费	指导安装费(元)	其他费用	单价(元)	总价(元)	备注
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
合 计（人民币小写）：												
合 计（人民币大写）：												



说明：

- 1. 本表格只是格式，投标人可以根据需要自行扩展，扩展的内容至少且必须涵盖招标人在技术清单部分中要求投标人所填报的所有内容，但不能改变表格中要求填写的内容。
- 2. 投标人必须对设备进行单台报价。
- 3. 投标设备应分项报价，除整机外还必须包括随机辅助设备、备件、装卸运杂费、技术服务费、指导安装费、其它杂费等。其中其它费用一项中应将各杂费明细分别单列清楚。如果投标人未进行分项报价，将被视为总价格中包括这些费用。
- 4. 投标人如果提供的是外购件，请在备注栏内注明生产厂家。

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件十一：

技术规格偏离表

招标编号：

项目名称：

序号	招标文件条款号	招标文件的技术条款	投标文件的技术条款	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				



说明： 如果投标单位无任何技术偏离，请在技术偏离表中注明“完全响应无偏离”

投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

附件十二：

设备的主要特性和性能保证

1：设备的主要技术参数

2：设备的其他主要特征

3：性能保证措施

4：其他说明



投标人全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

第三部分 合同条款

（本合同仅供参考，以实际签订合同）

购货单位（买方）：

供货单位（卖方）：

经买卖双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

1. 定义

本合同下列词语应解释为：

- （1）“合同”系指买方和卖方（以下简称合同双方）已达成的协议，及由双方签订的合同格式中的文件，包括所有的附件、附录和组成合同部分的所有参考文件。
- （2）“合同价格”系指根据合同规定，在卖方全面正确地履行合同义务时应支付给卖方的价格。
- （3）“货物”系指卖方按合同要求，须向买方提供的一切货物、机械、仪器及备品备件、工具、手册及有关技术资料 and 材料。
- （4）“服务”系指合同规定范围内需卖方承担的运输、保险、调试、技术协助、校准、培训以及其他类似的义务。
- （5）“买方”系指购买货物的招标人。
- （6）“卖方”系指提供合同货物和服务的投标人。
- （7）“项目现场”系指将要进行货物安装的地点。
- （8）“验收”系指买方依据技术规格规定接受所提供货物应依据的程序和条件。

2. 技术规格和标准

卖方所供货物的技术规格应与招标文件及《技术协议》中规定的标准相一致。

3. 专利权

卖方须保证买方在使用该货物、服务及其任何部分不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。任何第三方如果提出侵权指控，卖方须与第三方交涉并承担可能发生的一切法律和费用责任，因此给买方造成损失的，卖方承担赔偿责任。

4. 包装要求

卖方提供的全部货物须采用相应标准的保护措施进行包装。这类包装应适于长途运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施以确保货物安全运抵项目现场。



场。卖方应承担由于其包装不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的责任。包装费用含在总价中。

5. 包装标记

卖方应在每一包装箱邻接的四个侧面用不易褪色的油漆以醒目的中文印刷字样标明以下各项：（1）收货人；（2）合同号；（3）到站；（4）货物的名称、品目号、箱号；（5）毛重/净重（公斤）；（6）尺寸（长×宽×高，以厘米计）；

6. 装运通知

6.1 卖方负责将货物运抵买方项目现场，运输过程中造成的任何损失及所产生的一切费用由卖方负责。运费、装卸费含在合同价内。

6.2 卖方应在货物装运完后 48 小时内以电报、传真或电传通知买方合同号、货物名称、数量、包装件数、总毛重、总体积（立方米）、每一包装箱的尺寸（长×宽×高）、发票金额、运输工具名称及启运日期以及货物在运输和仓储中的特殊要求和注意事项。若货物中有易燃品或危险品，卖方也必须将详细的情况通知对方。

6.3 卖方装运的货物不准超过合同规定的数量和重量，否则，一切后果均由卖方负担。

7. 保险

7.1 货物的运输保险，由卖方负责投保并承担全额的保险费。

7.2 货物运抵买方项目现场经双方验收确认后交付买方，卖方承担货物交付给买方以前的一切风险。

8. 合同价款及付款方式

8.1 合同供货明细价格表

序号	货物名称	规格型号	数量	计量单位	单价（元）	总价（元）	制造商名称
1							
2							
3							
4							
5	易耗件、备品备件、专用工具等详见《技术协议》						
	合 计： 元整（含 的增值税、运输费、装卸费、安装费及二次倒运费等）						

本合同以人民币付款，合同总价大写： 元整（¥： 元）。



8.2 卖方应按照双方签订的合同条款,于____年____月____日前将货物运抵买方指定的安装现场(买方项目现场)并完成现场安装调试。一套完整的上述资料应包装好随同每批货物发运。交货以后卖方应把下列单据交给买方,买方按合同规定审核后付款。

- (1) 发票:已付款条款为准;
- (2) 详细的装箱单;
- (3) 制造厂家出具的质量检测证书和数量证明书;
- (4) 样本、图纸、操作手册、使用说明、维修指南或服务手册等。

一套完整的上述资料应包装好随同每批货物发运。

9. 伴随服务

9.1 卖方还应提供以下服务:

- (1) 负责货物的现场指导安装和调试。
- (2) 承担在本合同项下所有货物在质量保证期内的一切质量保证义务。
- (3) 负责对货物进行技术说明并对买方人员进行技术培训。

9.2 伴随服务的费用已含在合同总价中。

10. 质量保证

10.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的和用一流工艺生产的,并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。卖方应保证其提供的货物在正确安装、正常运转和保养条件下,在其使用期限内具有满意的性能。在质量保证期内,卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责,其费用由卖方承担。

10.2 在质量保证期内,货物的质量或规格与合同规定不符,或证明货物有缺陷,包括潜在的缺陷或使用不合适的材料等,买方依据本合同第 12 条的规定向卖方提出索赔。

11. 检验

11.1 卖方在交货前,制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验,并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书,检验证书是付款时所需要的文件的组成部分,但不能作为有关质量、规格、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在检验证书后面。

11.2 货物全部运抵买方项目现场后,卖方应及时派人到现场与买方一起清点货物,办理有关手续,买方按照合同规定组织人员验收。

11.3 如货物经初步检验或经安装调试验收不合格,买方不付款,卖方负责调(更)换,并承担因此发生的一切费用及逾期交货的违约责任。



12. 索赔

12.1 质保期内出现质量问题,卖方应在收到买方通知后 72 小时内派专业人员赶赴买方现场免费维修或更换缺陷的货物或部件。如果卖方在收到通知后 72 小时内没有弥补缺陷或排除故障,买方有权依照本条提出索赔,卖方应按买方要求的下述任何一种或多种方法解决索赔事宜。

(1) 买方拒收货物,卖方返还买方已付货款,包括运输费、检验费、仓储和装卸费以及保管和保护被拒收货物所需要的其它必要费用,并赔偿买方因此遭受的一切损失。

(2) 根据货物的低劣和受损程度以及买方遭受损失的金额,卖方降低货物价格并赔偿买方因此遭受的一切损失。

(3) 免费更换有缺陷的零件、部件和货物,直至达到合同规定的规格、质量和性能,同时卖方应相应延长更换货物的质量保证期,并赔偿买方因此遭受的一切损失。

12.2 如果买方提出索赔通知后 10 个日历日内卖方未能予以答复,该索赔应视为已被卖方接受。若卖方未能在买方提出索赔通知的 10 天内或买方同意延长的时间内,按买方要求的上述任何一种或多种方式处理索赔事宜,买方将从合同尾款或质量保证金中扣回索赔金额,不足部分由卖方承担。同时,买方可采用必要的补救措施,但其风险和费用将由卖方承担。买方根据合同规定对卖方行使的其他权利不受影响。



13. 延期交货

13.1 卖方应按照合同中买方规定的时间交货和提供服务。

13.2 除不可抗力外,卖方延期交货应承担逾期交货的违约责任:违约金按天迟交货物或未提供服务交货价的 0.5%计收。违约金的最高限额为迟交货物或未提供服务的合同价的 10%。如果达到最高限额,买方有权终止合同,同时卖方仍须按本条款之规定承担逾期交货的违约责任。

14. 不可抗力

14.1 签约双方任一方由于受诸如战争,严重火灾,洪水,台风,地震等不可抗力事故的影响而不能执行合同时。履行合同的期限应予以延长,则延长的期限应相当于事故所影响的时间,不可抗力事故系指买卖双方在缔结合同时不能预见的,并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的。

14.2 受阻一方应在不可抗力事故发生后尽快用电邮或传真通知对方,并与事故发生后 14 天内将有关当局出具的证明文件用挂号信寄给对方审阅确认,一旦不可抗力事故的影响持续 120 天以上,双方应通过友好协商在合理的时间内达到进一步履行合同的协议。

15. 终止合同

15.1 如果有下列情形，买方有权终止部分或全部合同。

(1) 卖方未能在合同规定的期限内或买方同意延长的期限内提供部分或全部货物，且误期赔偿达到最高限额的；

(2) 卖方因其迟延履行义务或有其他违约行为严重影响到买方项目（工程）进度或生产经营的。

15.2 如果买方根据上述 13.2 条规定终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物，卖方应对买方购买类似货物所超出的那部分费用负责，但是卖方应继续执行合同未终止的部分。

16. 争端的解决

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争端，双方应通过友好协商解决，解决不成时，可向合同签订地人民法院提起诉讼。



17. 转让与分包

除买方事先书面同意外，卖方不得部分转让或全部转让其应履行的合同项下的义务。

18. 通知

合同任何一方给另一方的通知都应以书面或电邮、传真的形式发送，而另一方应以书面的形式确认并发送到对方明确的地址。

19. 合同生效及其它

19.1 如果修改合同内容，双方应签署书面修改或补充协议，该修改协议作为本合同的一个组成部分。

19.2 本合同、招标文件、投标文件、投标澄清函、技术协议及补充协议为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

19.3 本合同一式八份，买方执六份，卖方执二份。

19.4 合同签订地：

合同签订日期：20 年 月 日
(本页以下无正文)

购货单位（买方）：_____（公章）

法人代表：_____（签章）

委托代理人：_____（签章）

地 址：

开户银行：

帐 号：

电 话：

税 号：

供货单位（卖方）：_____（公章）

法人代表：_____（签章）

委托代理人：_____（签章）

地 址：

开户银行：

帐 号：

电 话：

税 号：



第四部分 技术规范及要求

一、概述

本次招标采购设备为白银恒诚机械制造有限公司铅锌材车间挤压机购置项目。投标人应根据招标文件所提出的设备技术规格和服务要求，综合考虑设备的适用性，选择具有最佳性能价格比的设备前来投标。希望投标人以精美的设备、优良的服务和优惠的价格，充分显示投标人的竞争实力。

二. 招标货物清单与技术规格

（一）、总体要求：

1.1、投标人资格要求：

1.1.1、投标人必须是在中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力。

1.1.2、投标人应遵守国家法律法规，近年来无违法违纪现象，无重大安全事故，社会信誉良好，在“信用中国”中未列入联合惩戒失信人名单。

1.1.3、允许在中国注册的外国独资或中外合资企业，在中国境内能合法销售并提供完整服务的厂商参加投标。

1.1.4、投标方有能力按照本次招标文件规定的要求提供完整的解决方案；

1.1.5、投标方（授权人）应具备研发、生产、制造、销售、售后服务、培训指导等一系列完善的项目实施保障。

1.1.6、本次招标不接受联合体投标。

1.1.7、投标方营业执照经营范围应包含所招标设备类别，允许制造商与代理商参加，代理商须有唯一授权。

1.2、其他要求

1.2.1、投标方须按照招标方设计工艺配置要求与图纸进行设备设计、制造与供货。

1.2.2、设备的设计和制造，应能满足运输、装卸、安装和操作的要求。设备的部件(当分件交货时)或设备应具备适合起吊的设计，以便于装卸和安装。

1.2.3、投标人应提供用于安装或设备维修需要的专用和特殊工具，并列明专用和特殊工具每套的数量。



(二) 供货范围:

序号	项目名称	设备名称	规格/型号	单位	数量
1	800T 铅 型材热 挤压机	挤压机本体	800T	套	1
		液压装置	含液压阀、泵站、管、接头等	套	1
		PLC 控制器(日本三菱、自动控制)		套	1
		给料装置	曲臂机械机构, 液压油缸驱动	套	1
		备件	二付料筒、二付挤压杆、全套密封件	套	1
2	出料台、储料台(包括锯管机)		型钢焊接件, 长 6 米	套	1
3	卷丝机全套(力矩电机控制)		盘丝直径大于 5 毫米	套	1
4	熔铅炉		2T, 100KW, 全自动恒温控制	台	1
5	盛锭筒			个	2

2.1、该设备是白银恒诚机械制造有限责任公司铅锌材车间所用设备。

★2.2、投标人供货设备要求: 要求投标人提供设备的技术性能、配置和参数满足相应工艺技术要求。

★2.3、投标人需保证设备总挤压吨位: 800 吨

★2.4、投标人需保证供货设备与图纸要求相吻合, 并按照工艺设计图进行配置安装,

2.5、噪音: 运行设备噪音 $\leq 65\text{dB}$

2.6、易损件

易损件主要针对需要定期更换的备件或者需要针对性维护的备件, 一般使用寿命不足 1 年, 需要厂家设计后列出易损件清单, 在设备预验收之前提供。在设备终验收之前, 厂家必须备足易损件(设备运行质保期内所需易损件), 确保设备运行无风险。

★2.7、以上供货范围为交钥匙工程项目(包含生产制造、运输装卸、安装、调试、培训等), 其项目供货范围和责任从合同签订后开始直至终验收、陪伴生产和终验收后至合同约定的质保期结束为项目的全部过程。

2.8、地脚螺栓和调节片: 投标人需提供地脚螺栓和调节片, 且投标人还在提供的设计图

纸中应说明所提供的螺栓和调节片的材料和尺寸，费用计入投标总价。

2.9、备品备件

提供 12 个月内操作的备品备件，投标时需列出详细的名称及技术规格、数量、单价、使用寿命及供应商名单等信息，计入投标总价。

2.10、偏离

当投标人所供货物与技术规格书中的要求有偏离时，报价时必须在偏离表格中说明。

2.11、凡招标文件打“★”号的条款（包括商务条款和技术条款），有一条不满足的，投标将被拒绝。

2.12、供货期：投标单位中标后三个月内供货。

2.13、付款方式：货到验收合格后付款 60%，设备试运行三个月无任何质量问题付款 30%，质保期结束后付款 10%。

（三）技术规格，设备性能描述

3.1 装置概况及系统总技术参数：

- | | |
|--------------|---------------------|
| 1) 设备额定工作压力： | 21Mpa |
| 2) 设备总挤压吨位： | 800 吨 |
| 3) 设备总功率： | 约 160KW |
| 4) 压缩空气压力： | 0.5~0.6Mpa |
| 5) 电 源： | 380V，50HZ |
| 6) 冷却循环水用量： | 15m ³ /h |
| 7) 总重量： | 约 43T |
| 8) 外 形： | 8.7×3.5×3.2m |

3.2 设备工作原理

根据工艺要求，将金属铅溶化，通过人工将铅水注入挤压筒内胆的容腔中，挤压内衬靠近挤压杆面要高出外套约 100-120. 在此面约 50 地方打一孔. 把铅水往入此孔. 再水冷凝固. 再挤压. 对金属棒料施加挤压力，金属从模具中流出，得到不同规格的制品。这种热挤压成型的方式，效率高，适用范围广泛。本设备采用正向挤压，金属在挤压筒中受三向应力作用，制品的组织 and 强度得到改善。

3.3 设备参数

3.3.1 所产生的型材能达到的规格范围：

800T 外接圆最大直径 115 mm

3.3.2 挤压工艺

- 1) 正向实心锭热挤压（液态挤压）。



3.3.3 800T 挤压机使用条件

电源 160KW 380/220V $\pm$ 10%、50Hz

1) 压缩空气工作压力 $P=0.4\sim 0.6\text{MPa}$

2) 压缩空气用量 $1\text{ m}^3/\text{h}$ (冷床上用)

1) 循环水压力	P=0.1~0.2MPa
2) 循环水流量	20 m ³ /h
3) 循环水进水温度	< 30 ℃

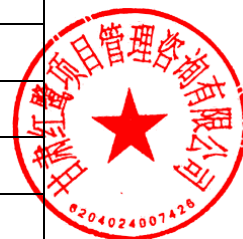
2.4 室内温度 最高 45℃、最低 -10℃



4.1 800T 铅型材挤压机主要技术参数

序号	项 目	技 术 参 数	备注
1	液压系统工作压力	21MPa	
2	挤压力	主缸：807 吨	
		侧缸：2×32 吨	
3	侧缸回程力	57 吨	
4	挤压筒锁紧力	52 吨	
5	剪切力	26 吨	
6	换模力	15 吨	
7	挤压工进速度	0.3~11mm/s	
8	前进速度	320 mm/s	
9	后退速度	326mm/s	
10	开模速度	120 mm/s	
11	合模速度	170 mm/s	
12	剪刀上速度	490 mm/s	

13	剪刀下速度	360 mm/s	
14	盛锭筒内孔尺寸范围	内径: $\phi 95 \sim \phi 125\text{mm}$ 、长度: 550mm	
15	铅坯料尺寸范围	直径: $\phi 90 \sim \phi 120\text{mm}$ 、长度: 480mm	
16	主缸 $\phi 720\text{mm}$	主柱塞直径 $\phi 700\text{mm}$; 行程 1160mm	
17	边缸直径 $\phi 140\text{mm}$	活塞杆直径 $\phi 110\text{mm}$; 行程 1160mm	
18	锁模缸直径 4- $\phi 140\text{mm}$	活塞杆直径 $\phi 90\text{mm}$; 行程 380mm	
19	剪切缸直径 $\phi 140\text{mm}$	活塞杆直径 $\phi 100\text{mm}$; 行程 500mm	
20	换模缸直径 $\phi 110\text{mm}$	活塞杆直径 $\phi 65\text{mm}$; 行程 800mm	
21	送锭缸直径 $\phi 80\text{mm}$	活塞杆直径 $\phi 45\text{mm}$; 行程 170mm	
22	电机总功率	65KW+65KW+7.5KW	
23	挤压筒加热功率	24 KW	
24	操作方式	手动+单程自动循环	
25	外形尺寸 (长 $\times$ 宽 $\times$ 高)	8.7 $\times$ 3.5 $\times$ 3.2m	
26	总重量	43 吨	

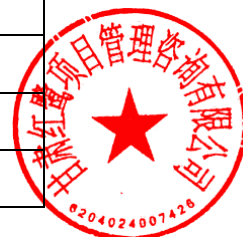


4.2) 800T 铅型材挤压机主要元件的配置

序号	项 目	技 术 参 数	数量	产地	备 注
1	主油泵	柱塞泵 A7V160EL	2 台	贵阳力源	
2	辅助油泵	叶片泵 4525V	1 台	榆 次	
		叶片泵 4520V	1 台	榆 次	
3	主电机	65KW/6 极 双轴	2 台	安徽六安	
4	液压阀件	滑阀	1 套	北京华德	
		插装阀	1 套	台湾中勤	
5	主缸密封件	V 形圈 A700 $\times$ 740	1 套	意大利	
6	各油缸活塞密封	UNS	1 套	日本进口	
7	“O”形密封圈		1 套	日本进口	
8	PLC 可编程控制器	FX3G-60MR	1 台	日本三菱	
9	接触器、继电器		1 套	法国施耐德	
10	按钮、指令开关		1 套	法国施耐德	
11	行程限位开关		1 套	日本欧姆龙	
12	冷却器	板式 15m ²	1 台	无 锡	
13	电气操作箱 (转动)	7" 彩色触摸屏	1 套	昆仑通态	

4.3) 800T 铅型材挤压机随机备件清单

序号	设 备 名 称	型 号 规 格	数 量
1	挤压筒 (备件)	φ 125mm	1 套
2	挤压杆 (备件)	φ 120mm	1 件
3	挤压垫 (备件)	φ 125mm	2 件
4	模套 (附件)	内孔 φ 190	1 件
5	剪刀片 (备件)		1 件
6	电加热管 (备件)	φ 570× φ 12/1.2KW	6 件
7	小密封件 (备件)		1 套
8	底脚螺柱 (附件)	M30×400	1 套
9	行程开关 (备件)	日本欧姆龙	1 个
10	中间继电器 (备件)		3 个
11	技术资料		一套



4.4) 挤压机主要零件的材质及加工处理方式

主缸缸体锻打件 ZG270-500，退火处理

后梁 铸钢件 ZG270-500，退火处理

主柱塞材质 普通冷硬铸铁，表面硬度 $\geq$ HRC47°

前梁材质为 铸钢件 ZG270-500，退火处理

涨力柱材质为 同炉优质碳素钢 45#，同炉热处理 HB220~250

导轨板材质 45#钢，加工方式 热处理 HRC42~45，平面磨加工

机座采用 Q235--A#钢，处理方式 退火处理

盛锭筒外套材质 5CrMnMo，热处理 HRC40~42

盛锭筒内衬材质 3Cr2W8V/H13，热处理 HRC48~55

挤压杆材质 3Cr2W8V/H13，热处理 HRC48~55

4.5) 密封：采用进口密封件，密封性能良好

- 主缸密封采用 V 型组合密封圈
- 活塞杆密封采用 V 型组合密封圈
- 活塞采用 KDS 密封圈
- 缸体端盖及法兰采用 “O” 型密封圈

油泵

描述	数量	型号	最大压力	工作压力
----	----	----	------	------

主泵（广东力濠）	1	A7V117	35Mpa	21Mpa
广东	1	A2F160	35Mpa	21 Mpa
辅助泵	1	4520V	15Mpa	12Mpa
	1	45V	15Mpa	12Mpa
冷却泵	1	管道泵	0. 5Mpa	0. 2Mpa

电机

- 电机安装在地面的机架上，位于设备后方
- 65KW 六极双出轴电机 2 台，配 2 台主泵和 2 台叶片泵

冷却和过滤

- 液压油经过过滤装置和板式冷却系统不断循环。
- 油温冷却控制在 40-55° C 之间，换热器规格：15m² 板式冷却器
- 每只油泵的进油口安装吸油过滤器
- 每只油泵进油口装有截止阀及避震喉



阀块

- 锻钢制造
- 阀块安装在油箱顶部

管道附件

- 主缸带有一只充溢阀，充液阀与油箱之间装有一手动的切断阀，可将管道内的油出清而不影响油箱。
- 每台泵的进口与管道之间有一只截止阀

管道

- 管道事先塑型并焊接
- 管道安装牢固且防震

油箱

- 安装在主缸顶部
- 楼梯可到达油箱顶部，邮箱一侧设有围栏及楼梯
- 油箱装有液位报警装置，油温报警装置
- 油箱前端有可视油位计

油箱总成

描述	数量	备注
油箱（可用容积）	1	容量：约 4500 L

油位计	1	可视液位计
顶部设有窗口		用于清理油箱
吸油过滤器	4	过滤油液中垃圾
油箱空气过滤器（吸入）	2	用于油箱排气
电子油温计	1	警报 45° C，停止 60 °C
油/水热交换器（板式）	1	15m ²
推荐用油（不提供）		ISO VG 46
液压油用量	4000L	

3.3.5 电器

采用触摸屏操作界面，实现人机对话操作。设备运行过程中，主缸及侧缸的压力参数可以通过 PLC 界面显示。挤压速度的调节可以跟通过触摸屏设置。

电压	380 volts-tri
频率	50 HZ
控制回路电压	24 volts DC
接触器电压	220 volts AC
螺线管和中间继电器	24 volts DC
I 输入功率	160KW



PLC

品牌	三菱或西门子
----	--------

电器组成

- * 低压电器采用“德国施耐德”产品，包括接触器、继电器等
- * 行程开关采用“德国施耐德”

主电柜

- * 主电路断路器
- * 内部是用铜排分线
- * 保护等级：IP 54

PLC 模块

- * 主回路断路器
- * 一个主单元及输入、输出模块

控制台

- * 必要的自动和手动模式控制
- * 保护等级：IP 54.

接线

- 所有挤压机电控元件都接入安装在不同位置的接线盒内。
- 包括所有主机和主机控制柜之间的电缆电线。
- 电控元件，终端及电线都将标识。

3.4 挤压模式

- 手动模式
- 自动模式

3.5 配套熔铅炉参数

外形尺寸：（长*宽*高）： 2500*2100*2400

炉膛尺寸：（长*宽*高）： 1450* 1450* 700

加热功率： 100KW

材料构件： 保温材料为碳酸硅，加热元件为电阻带，电机功率 4KW，电压 380V，炉膛温度 1300 度

电控部分：数显表控制。



3.6 800T 铅型材生产线（配套冷床）参数

3.6.1 设备总长 7m，宽 1m，高度以挤压机中心高度而定。

3.6.1.1 出料口滚轮. 长 0.5m 间距：0.5m。

3.6.1.2 出料口出料台可根据挤压机的出料大小，用气缸升降调节高低位置。

3.6.1.3 滚轮采用无缝钢管加工. 加工完上磨床进行外圆磨. 再镀铬. 滚轮配链条. 链轮减速机一台. 起到传动作用

3.6.1.5 滚道架选用型钢焊接。

3.6.3 出口锯

- 手动下切式中断
- 锯片电机：2.2kw
- 锯片：16 寸、120 齿（进口）
- 最大锯料范围：高 100mm*宽 300mm

3.8 卷丝机

3.8.1 卷丝直径范围：5—25MM。

3.8.2 卷丝盘最大重量：小于等于 800KG。

3.8.3 卷丝机由钢板焊接而成

3.8.4 卷丝盘动力：YLJ132M 60N. m. 30A 力矩电机传动；

（四）品牌及配置要求

4.1、投标人所投标设备必须是全新的，结构设计是应用成熟的设备。

4.2、中标方提供的 800T 铅型材热挤压机设备性能和技术水平要达到相当于国艺、佳炎盛、宝祥等国内同行业技术成熟、性能稳定、广泛应用的同类设备技术和产品的先进水平。

4.3、电动机：电动机为节能型，选用佳木斯、西玛、皖南电机等国内知名品牌，绝缘等级 F，防护等级应达到 IP55。变频电机选用相当于湖达等同类品牌。

4.4、轴承：选用 SKF、NSK、哈轴、瓦轴、洛轴。

4.5、主泵和液压元件：选用相当于广东力濠、北京华德等同等品牌。

4.6、电气元件：选用相当于施耐德、德力西、正泰等电气品牌，

4.7、PLC：选用相当于三菱、西门子等同等品牌、能够实现信号远传监测与控制。具备全中文人机界面，触摸屏采用三菱，轻触式按键，菜单操作直观、快捷、方便，支持自动起停、待机、联锁、显示压力、温度、工件数量的实时监控、故障报警、运行时间记录等功能，对历史故障的种类、发生时间进行存储及显示，运行中可随时调看各预置参数和累计时间，用户可对各参数按需要进行修改并长期保存，并留有 RS485 通讯接口。

4.8、涂装：项目所含整套设备必须做好表面除锈，油漆用丙烯酸+聚氨酯防腐油漆，两底两面，颜色为蓝色。

4.9、制作材料技术要求：

凡使用型材、板材制作的结构件必须采用大型钢铁企业生产的全新材料制作，并提供报验资料。制作焊接的构件，必须采用符合母材焊接条件的焊条与焊接方式，以确保焊接质量。

铸造加工件严格根据材料配料，确保达到所标材料编号标准。

4.10、设备制造技术要求

4.10.1 中标方提供招标方必要的设备及设备安装图纸，以供招标方审核，经招标方确认后方可进行制作。对非正常供货范围内的制作件，中标方根据招标方的要求参照资料并与招标方商定方案后，进行制作供货，以保证所供设备的投入使用。

4.10.2 投标人根据所供设备，提供易损件图纸，设备配置明细表和各类零配件的订货编号。

4.10.3 各设备必须按所提供图制作并检查验收，主要部件必须有制作检验钢号。

4.10.4 所用材料及外购部件必须提供生产厂家的合格证，进口材料必须有海关检验单、产品质量保证书，并提供成分检验报告。

4.10.5 出厂产品必须有符合各类检查合格证方可发货，货到现场后随清单交招标方组织相关部门共同进行验收。



4.10.6 供货安装范围：

电气：招标方电气配置至现场电力总进线柜。其余均由中标方负责；

（五）供货要求

5.1、按合同项目内容按图纸制造加工供货，按技术协议全台/套配置，保证设备完整齐全，安装后保证生产使用。

5.2、中标方提供设备初次开车运行所需润滑油、脂，并提供润滑油脂牌号及润滑标准。

5.3、中标方供货设备主体设备应由统一生产厂家完成制造、检验、调校等，辅助设备
及外购零部件在购置前需通知招标人，经认可后实施。

5.4、中标方提供设备重量要求：挤压机机组总重量不小于 40 吨，投标人提供设备重量
与上述要求有差异时，招标人有权拒绝接收货物。

5.5、现场安装和试车期间所需的特殊工具及足够的备件。

5.6、 随机文件清单

序号	资料名称	提交日期	备注
1	装箱单	随设备	壹份/台
2	使用说明书	随设备	壹份/台
3	合格证（含外购部件）	随设备	壹份/台
4	整机检验报告	随设备	壹份/台
5	安装调试确认单	随设备	壹份/台
6	技术要求提及的报验单、检验报告等	随设备	壹套/台
7	专用工具	随设备	壹套/台



（六）设备的检查和试验

6.1、投标人应按照相关要求进行检查和试验，以保证所供货物的质量完全符合技术要求。

6.2、投标人应在合同生效后七天内，提交工厂检验和试验的计划给招标人审查。检验
可根据招标人的意愿，在任何合适的时间地点，在装配前、装配过程中或装配后进行。

6.3、招标人或业主派检查人员或其代表对货物进行监造与检验时，投标人应免费提供
给检查者任其使用的全部图纸，检查工具或测量设备。

（七）性能保证

7.1、投标人保证所供货物完全符合本技术规格书对所要求的设备设计，材料选择，制造，检验和验收等方面的要求。

7.2、在质量保证期内（一年），由于投标人设计、制造、材料选择和装配方面的原因出现的质量问题，投标人将免费改进、修理或更换。

（八）运输、安装调试及售后服务：

8.1、中标方负责设备的运输、装卸、二次倒运、设备安装及运行调试，期间产生所有费用均由中标方自理。

8.2、中标方将设备运输至项目施工现场（业主指定地点）卸货，双方进行验收，具备安装条件后，中标方根据业主要求安排技术与安装人员（差旅、食宿费用自理）进入现场开始设备总成安装。

8.3、中标方在设备安装过程中，必须按设备安装规范进行安装，自备安装所需设备设施（二次倒运、吊装机械等），以及材料、备件、工器件、加工件等。如：工器具、电缆、调平垫铁、紧固件、搭设脚手架等等。

8.4、设备安装完毕，中标方技术及操作人员将进行跟班指导操作，直到设备投入正常使用。

8.5、在规定的质保期内如出现质量问题，在接到业主方要求服务的电话或传真后，24小时内做出技术答复，并保证服务人员在72小时内赶到设备现场，为用户解决问题。

8.6、乙方服务人员定期回访，了解设备运行情况。

（九）人员培训：

中标方免费对业主方有关人员进行现场技术培训，培训内容包括：设备的工作原理、设备构造及维护、电气控制原理、设备操作、自动控制编程等等，使其掌握相关操作、维护和维修，能熟练使用该设备，并能处理各种故障。

（十）图纸和文件要求

10.1 投标人提交的文件资料的范围、内容、份数及时间要求，按附件《投标人图纸资料要求》中的规定。

10.2 由投标人提供的所有文件必须采用中文，使用公制单位。

（十一）附件

《投标人图纸资料要求》（**中标单位**）

要求	名称	先期确认版		最终确认版	
		份数	日期	份数	日期
△	设备总图	2P+R	*	6P+2R	**
△	设备基础详图	2P+R	*	6P+2R	**
△	设备技术性能和规格参数表	2P+R	*	6P+2R	**
△	易损件清单及更换周期表	2P+R		6P+2R	
△	设备操作手册、维护手册和安装手册	2P+R		6P+2R	
△	电气系统与接线图	2P+R		6P+2R	

注：

- 1) 标记△的图纸、文件为必需提供的项目；
- 2) 标记*合同生效后日历日， **收到招标人审查意见后日历日；
- 3) “R”可复制的底图（可编辑 CAD2004 版 dwg 格式）光盘拷贝，“P”蓝图或复印件，最终确认版必须为蓝图；
- 4) 纸质图纸需加盖投标人印章，电子版图纸与纸质图纸保证一一对应。

